



## ALS GMV-A

### Pneumatikpumpe für Fett-Kartusche

#### Funktionsweise:

Bei der Saugphase im Pumpenelement gleitet der Förderkolben durch Federkraft zurück. Dabei wird die Eintrittsbohrung am Pumpenelement freigegeben. Eine definierte Schmierstoffmenge fließt in das Pumpenelement ein. Beim Arbeitshub wird der Schmierstoff durch den Kolben an den Auslass gefördert. Ein eingebautes Rückschlagventil am Pumpenanschluss verhindert das Zurückfließen des geförderten Schmierstoffs.



## ALS GMV-A

### Pneumatikpumpe für ALS-Fettbehälter



Bild	1	
Typ	ALS GMV.A Pneumatikpumpe	
Anschluss (Luft)	G 1/8 i ø 6mm	
Abgang	1x G 1/8 i, optional mit Progressivverteiler bis zu 8 Abgängen möglich	
Behälterinhalt	400 ml Fett	
Druck	max. 150 bar	
Behälter	Kunststoff	
Behälter-Ø	ca. 53 mm	
Behälterhöhe	ca. 260 mm	
Fördermenge	0,03mal / 30 mm <sup>3</sup> pro Hub	
Temperaturbereich	+10 °C bis +50 °C	
Ventil	3/2 Wegeventil	
Medium / Fett	NLGI-Klasse 1 und 2	
Pneumatikzylinder	einfachwirkender Zylinder	
Werkstoff	Stahl und Aluminium	
Dichtung	Viton	
Einbaulage	abhängig vom Fett, sonst beliebig	
Leerkartusche 400g	13125	
Ventil optional	ohne Ventil	3/2 Wegeventil
Pumpe ohne Kartusche	14781	14783
Pumpe mit Steuerung		14784
Zuzüglich Preis für Kartusche, Fett- und Füllkosten		

Bild	2	
Typ	ALS GMV.A Pneumatikpumpe	
Anschluss (Luft)	G 1/8 i ø 6mm	
Abgang	1x G 1/8 i, optional mit Progressivverteiler bis zu 8 Abgängen möglich	
Behälterinhalt	460 ml Fett	
Druck	max. 150 bar	
Behälter	transparenter, schlagfester Kunststoff	
Behälter-Ø	115 mm	
Behälterhöhe	150 mm	
Fördermenge	0,03mal / 30 mm <sup>3</sup> pro Hub	
Temperaturbereich	+10 °C bis +50 °C	
Ventil	3/2 Wegeventil	
Medium / Fett	NLGI-Klasse 1 und 2	
Pneumatikzylinder	einfachwirkender Zylinder	
Werkstoff	Stahl und Aluminium	
Dichtung	Viton	
Einbaulage	abhängig vom Fett, sonst beliebig	
ALS Fettbehälter	14202	
Ventil optional	ohne Ventil	3/2 Wegeventil
Pumpe ohne Fettbeh.	14780	14782
Zuzüglich Preis für ALS Fettbehälter, Fett- und Füllkosten		